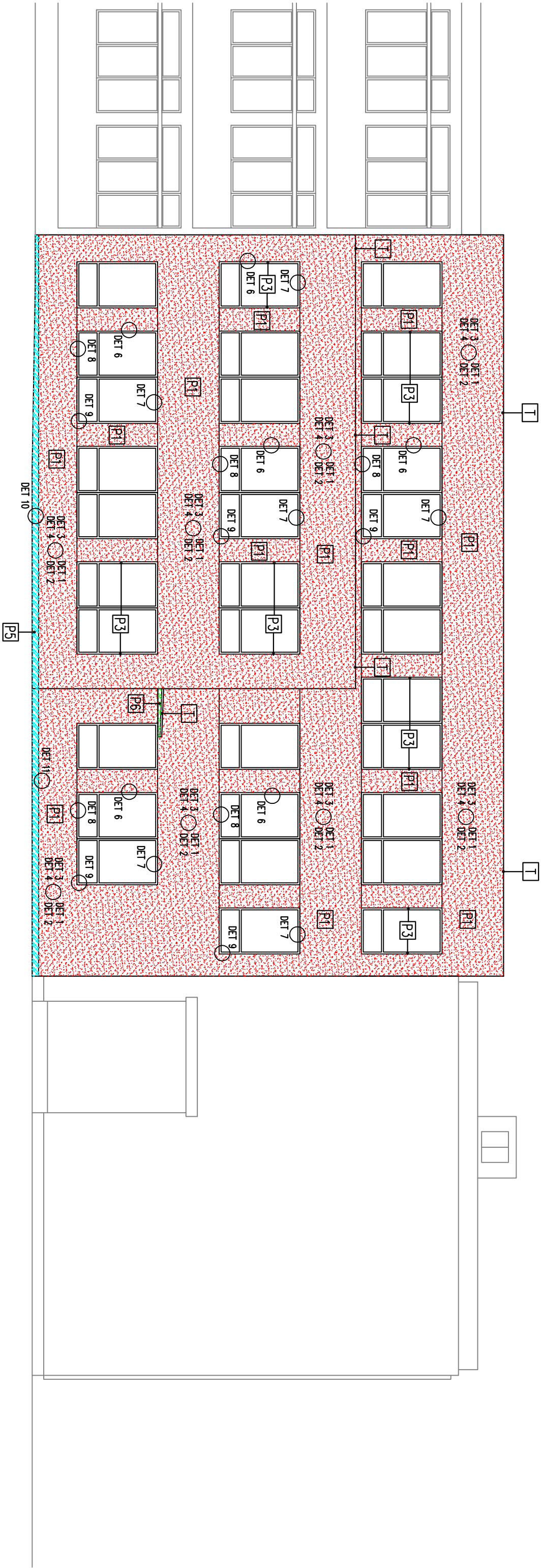


Pohled severozápadní

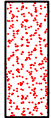


Šířka okrajového pásma = 1/8 stílové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m², v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

S1 Skladba zateplovacího systému	S2 Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmeľ, tl. 5–15 mm	Lepicí tmeľ, tl. 5–15 mm
fosforní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosforní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5	Připevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti	Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm	Povrch, úprava: Omítka sklová, zrnitost 2,0 mm

P1 Štítová stěna, parapetní dílice

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Úprava nesoudržných částí



Technologie: SI–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení tuřňově hmoždinka s ocel. trnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

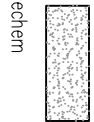
P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Úprava nesoudržných částí



Technologie: S2–50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka sklová, zrnitost 2,0 mm

T Oplechování (parapety, atika)



Původní části odstranit
Budou nahrazeny podlažovými plechtem

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Technologie: SI–20–tm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadprazl oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Technologie: SI–20–tm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

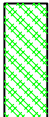
DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspálovat podklad
Technologie: SI–0–om.
Bez tep.iz.

P3 Boky čítek, ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Úprava nesoudržných částí
Technologie: S2–20–40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

P6 Stříška nad vstupem bez zateplení



Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přinoplošit omýť tlakovou vodou
Úprava nesoudržných částí
Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhotovení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

Projektant:		Vypracoval:	
Ing. Karel Vrbický		Lenka Benešová	
<div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div>			
Akce:		ING. KAREL VRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 469923008	
Výkres:		Zakázka:	
Pohled severozápadní rozsah provedení systému, detaily a návaznosti Objekt č.3 – Dostavba PD prováděcí		Měřítko: 1 : 100	
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		Datum: 03/2013	Č. výkresu: 3.D.5.2